

Tabelle 1. Grenzabmaße der Dicke

Maße in Millimeter

Nenn Dicke	Grenzabmaße der Dicke (siehe 7.1.1) <sup>1)</sup>													
	Klasse A		Klasse B		Klasse C		Klasse D		Zulässiger Unterschied zwischen der kleinsten und größten Dicke desselben Blechs bei Nennbreiten					
	Unteres Abmaß	Oberes Abmaß	Unteres Abmaß	Oberes Abmaß	Unteres Abmaß	Oberes Abmaß	Unteres Abmaß	Oberes Abmaß	≥ 600 < 2000	≥ 2000 < 2500	≥ 2500 < 3000	≥ 3000 < 3500	≥ 3500 < 4000	≥ 4000
≥ 3 < 5	-0,4	+0,8	-0,3	+0,9	0	+1,2	-0,6	+0,6	0,8	0,9	0,9	-	-	-
≥ 5 < 8	-0,4	+1,1	-0,3	+1,2	0	+1,5	-0,75	+0,75	0,9	0,9	1,0	1,0	-	-
≥ 8 < 15	-0,5	+1,2	-0,3	+1,4	0	+1,7	-0,85	+0,85	0,9	1,0	1,0	1,1	1,1	1,2
≥ 15 < 25	-0,6	+1,3	-0,3	+1,6	0	+1,9	-0,95	+0,95	1,0	1,1	1,2	1,2	1,3	1,4
≥ 25 < 40	-0,8	+1,4	-0,3	+1,9	0	+2,2	-1,1	+1,1	1,1	1,2	1,2	1,3	1,3	1,4
≥ 40 < 80	-1,0	+1,8	-0,3	+2,5	0	+2,8	-1,4	+1,4	1,2	1,3	1,4	1,4	1,5	1,6
≥ 80 < 150	-1,0	+2,2	-0,3	+2,9	0	+3,2	-1,6	+1,6	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6	1,7
≥ 150 ≤ 250	-1,2	+2,4	-0,3	+3,3	0	+3,6	-1,8	+1,8	1,4	1,5	1,6	1,6	1,7	-

1) Die Grenzabmaße gelten nicht für durch Schleifen ausgebesserte Zonen (siehe 7.1.2)