

**Rostbeständiger,  
hartgewalzter Federbandstahl**

**Acier en bande inoxydable,  
laminé dur, pour ressorts**

**Werkstoff-Nr.** 1.4310 X10CrNi18-8 (AISI 301)  
**N° de matière**

<b>Analyse</b> <b>Composition chimique</b>	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N
	0.05-0.15	max. 2.0	max. 2.0	max. 0.045	max. 0.015	16.0-19.0	max. 6.0-9.5	max. 0.8	max. 0.11%
<b>Generelle Anwendung</b> <b>Utilisation générale</b>	Stanzteile mit federnden Eigenschaften Pièces d'étampage pour ressorts								
<b>Stärken/Epaisseurs</b> <b>Breiten/Largeurs</b>	0.08 – 2.00 mm 2.00-1350 mm abhängig von der Stärke / selon l'épaisseur								
<b>Oberflächenausführung</b> <b>Etat de surface</b>	Blank- und hartgewalzt, finish 2H laminé dur et blanc, finish 2H								
<b>Stärkeltoleranzen</b> <b>Tolérances d'épaisseur</b>	Nenndicke Epaisseur nominale mm			Abweichung Tolérance mm					
	0.05-0.159			± 0.006					
	0.16-0.199			± 0.007					
	0.20-0.249			± 0.008					
	0.25-0.319			± 0.009					
	0.32-0.399			± 0.010					
	0.40-0.499			± 0.012					
	0.50-0.629			± 0.014					
	0.63-0.799			± 0.016					
	0.80-0.999			± 0.019					
	1.00-1.199			± 0.040					
	1.20-1.499			± 0.045					
	1.50-1.999			± 0.050					
	2.00-2.499			± 0.060					
	2.50-3.000			± 0.070					
<b>Breitentoleranzen</b> <b>Tolérances sur largeur</b>	nach EN10258N			selon EN10258N					
<b>Spezialtoleranzen</b> <b>Tolérances spéciales</b>	Engere oder besondere Toleranzen könnenn unserem Service-Center nach Vereinbarung hergestellt werden.			Des tolérances spéciales peuvent être exécutées sur demande dans nos ateliers.					

<b>Mechanische Eigenschaften</b> <b>Propriétés mécaniques</b>	Zugfestigkeit Résistance à la traction EN 10088-2 C1100 (1100-1300 N/mm <sup>2</sup> ) C1300 (1300-1500 N/mm <sup>2</sup> ) C1500 (1500-1700 N/mm <sup>2</sup> ) C1700 (1700-1900 N/mm <sup>2</sup> ) C1900 (1900-2100 N/mm <sup>2</sup> )  Andere Festigkeitsstufen auf Anfrage. D'autres degrés de résistance à la traction sur demande.	Bruchdehnung Allongement à la rupture A50 mm min. 15% min. 10% min. 5 % min. 3 % keine Garantie auf Dehnung
<b>Kleinster Biegradus</b> <b>Plus petit rayon de pilage</b>	Richtwerte für C1300 Valeurs approximatives pour C1300	
Stärke (s) Epaisseur (s)	Quer zur Walzrichtung Perpendiculaire au sens du laminage	Längs zur Walzrichtung Parallèle au sens du laminage
0.10-1.00 mm	min. 6 s	min. 8 s
<b>Physikalische Eigenschaften</b> <b>Propriétés physiques</b>		
Wärmeausdehnungskoeffizient	20-100°C 20-300°C	thermique 16.0 · 10 <sup>-6</sup> · K <sup>-1</sup> 17.0 · 10 <sup>-6</sup> · K <sup>-1</sup>
Wärmeleitfähigkeit	ca. 20 °C	Ca. 15 W/(K*m)
Spezifischer elektrischer Widerstand	ca. 20°C	ca. 0,73 (Ohm*mm <sup>2</sup> )/m
	Elastizitätsmodule Module d'élasticité kN/mm <sup>2</sup>	Schubmodul Module de cisaillement kN/mm <sup>2</sup>
	Lieferzustand Etat de livraison 175	angelassen revenu 185
		Lieferzustand Etat de livraison 67.5
		angelassen revenu 71.5
<b>Magnetisierbarkeit</b> <b>Niveau d'aimantation</b>	Kann durch die Kaltverformung mehr oder weniger stark sein. Mit stärkerer Kaltverformung nimmt sie zu.	Peut être plus ou moins élevé Selon l'écouissage. Il augmente en rapport avec l'augmentation du degré d'écouissage.
<b>Wärmebehandlung</b> <b>Traitement thermique</b>	Um gute elastische Eigenschaften zu erreichen, können die geformten Federteile bei 380-400°C während 60 Minuten angelassen werden. Ein Härten im üblichen Sinne ist bei dieser Qualität nicht möglich.	Pour atteindre de bonnes caractéristiques élastiques, on peut traiter thermiquement les ressorts formés à 380-400°C pendant 60 minutes. Cette qualité ne peut pas être durcie dans le sens habituel du therme.
<b>Bandstahl in Tafeln</b> <b>Bande sous forme de tôles</b>	300 x 0.10 x 2000 mm 300 x 0.15 x 2000 mm 300 x 0.20 x 2000 mm 300 x 0.25 x 2000 mm	300 x 0.80 x 2000 mm 300 x 0.90 x 2000 mm 300 x 1.00 x 2000 mm 300 x 1.20 x 2000 mm
aus Vorrat / du stock	300 x 0.30 x 2000 mm 300 x 0.40 x 2000 mm 300 x 0.50 x 2000 mm 300 x 0.60 x 2000 mm 300 x 0.70 x 2000 mm	300 x 1.50 x 2000 mm 300 x 1.80 x 2000 mm 300 x 2.00 x 2000 mm 200 x 2.50 x 2000 mm 255 x 3.00 x 2000 mm