

Warmgewalzte Bleche aus Warmband

Technische Informationen und Toleranzen

Blatt 1

Tôles laminées à chaud découpées de bandes

Informations techniques et tolérances

feuille 1

Markierung der Tafeln

Unsere warmgewalzten Stahlbleche in Normalformaten ab Lager sind immer mindestens mit Werkstoff-Nummer, Schmelze und Hersteller- sowie Prüfzeichen markiert.

Bleche ab Warmband sind in der Regel fortlaufend rollengestempelt. Besondere Stempelungswünsche sind bitte bei der Anfragestellung zu definieren.

Dicken-Toleranzen nach EN 10051

für Qualitäten Wst. 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4541
(Bleche ab Warmband bis Dicke 12.7 mm)
entsprechend Tabelle 3 mit einem Zuschlag
von 30 % gemäss Tabelle 4 = Klasse C
(Mo-legierte Qualitäten siehe Seite 02.02)

Die Dicke darf an jedem Punkt im Abstand von mindestens 25 mm von den Kanten gemessen werden

Marquage des tôles

Nos tôles laminées à chaud en formats standards livrables du stock sont toujours au moins marquées comme suit : qualité des matériaux, coulée, marque d'usine et attestation de contrôle.

En règle générale, les tôles découpées de bandes comportent un marquage continu. Veuillez spécifier vos souhaits de marquage particuliers lors de la demande.

Tolérances d'épaisseur selon EN 10051

pour les qualités 1.4301, 1.4306, 1.4307 et 1.4541
(tôles découpées de bandes jusqu'à 12,7 mm)
selon table 3 avec un supplément de
30 % selon table 4 = classe C
(qualités alliées au Mo voir page 02.02)

L'épaisseur peut être mesurée en tout point à une distance d'au moins 25 mm des bords

Dicken mm épaisseurs mm	Breiten unter / largeurs inférieures à 1200 mm	Breiten von / largeurs de - à 1200 - 1499 mm	Breiten von / largeurs de - à 1500 - 1799 mm	Breiten über / largeurs supérieures à 1800 mm
unter / moins de 2.0 mm	+/- 0.22 mm	+/- 0.25 mm	+/- 0.27 mm	-
2.0 - 2.49 mm	+/- 0.23 mm	+/- 0.27 mm	+/- 0.30 mm	+/- 0.33 mm
2.5 - 2.99 mm	+/- 0.26 mm	+/- 0.29 mm	+/- 0.31 mm	+/- 0.34 mm
3.0 - 3.99 mm	+/- 0.29 mm	+/- 0.31 mm	+/- 0.34 mm	+/- 0.35 mm
4.0 - 4.99 mm	+/- 0.31 mm	+/- 0.34 mm	+/- 0.36 mm	+/- 0.38 mm
5.0 - 5.99 mm	+/- 0.34 mm	+/- 0.36 mm	+/- 0.38 mm	+/- 0.40 mm
6.0 - 7.99 mm	+/- 0.38 mm	+/- 0.39 mm	+/- 0.40 mm	+/- 0.46 mm
8.0 - 9.99 mm	+/- 0.42 mm	+/- 0.43 mm	+/- 0.44 mm	+/- 0.52 mm
10 - 12.70 mm	+/- 0.46 mm	+/- 0.47 mm	+/- 0.48 mm	+/- 0.56 mm