

Warmgewalzte Quarto-Bleche

Tôles quarto laminées à chaud

Technische Informationen und Toleranzen

Blatt 1

Informations techniques et tolérances

feuille 1

Markierung der Tafeln

Unsere warmgewalzten Stahlbleche in allen Qualitäten sind mindestens mit Qualität, Schmelze und Hersteller- sowie Prüfzeichen markiert

Marquage des tôles

Nos tôles laminées à chaud dans toutes les qualités sont au moins marquées comme suit : qualité, coulée, marque d'usine et attestation de contrôle.

Dicken-Toleranzen nach EN 10029

(warmgewalzte Bleche ab 3 mm Dicke) gemäss Tabelle 1, Klasse A. Die Dicke kann an jedem beliebigen Punkt (mit Ausnahme bei Schleifstellen) mit einem Abstand von mehr als 25 mm von der Längs- oder Querseite gemessen werden

Tolérances d'épaisseur selon EN 10029

(tôles laminées à chaud dès 3 mm épaisseur) selon table 1, classe A
L'épaisseur peut être mesurée en tout point à une distance d'au moins 25 mm des bords, hormis sur les parties meulées

Dicke mm épaisseur mm	Dicken- toleranz tolérance d'épaisseur	Zulässiger Unterschied zwischen der kleinsten und der grössten Dicke desselben Bleches écart toléré entre la plus faible et la plus forte épaisseur d'une tôle		
		< 1999 mm	2000-2500 mm	2500-3000 mm
3.00 - 5.00 mm	- 0.4 mm + 0.8 mm	0.8 mm	0.9 mm	0.9 mm
5.01 - 8.00 mm	- 0.4 mm + 1.1 mm	0.9 mm	0.9 mm	1.0 mm
8.01 - 15.00 mm	- 0.5 mm + 1.2 mm	0.9 mm	1.0 mm	1.0 mm
15.01 - 25.00 mm	- 0.6 mm + 1.3 mm	1.0 mm	1.1 mm	1.2 mm
25.01 - 40.00 mm	- 0.8 mm + 1.4 mm	1.1 mm	1.2 mm	1.2 mm
40.01 - 80.00 mm	- 1.0 mm + 1.8 mm	1.2 mm	1.4 mm	1.4 mm
80.01 - 150.00 mm	- 1.0 mm + 2.2 mm	1.3 mm	1.4 mm	1.5 mm
150.01 - 250.00 mm	- 1.2 mm + 2.4 mm	1.4 mm	1.5 mm	1.6 mm