

Kaltgewalzte Bleche

Technische Informationen und Toleranzen

Markierung der Tafeln

Kaltgewalzte Bleche in Standardformaten ab Lager sind normalerweise rollengestempelt mit Wst.-Nummer, Schmelze und Hersteller-, bzw. Prüfzeichen.

Bei Wst. 1.4301 ist die Stempelung nicht zwingend, dank unserem QM-System können die Bleche aber aufgrund der Angaben über die Lieferung jederzeit identifiziert werden

Blankgeglühte Bleche sind nicht gestempelt, nur auf Kundenwunsch zur Lieferung ab Werk

Dicken-Toleranzen nach EN ISO 9445

(Tabelle 2, normale Grenzabmasse)

Die Dicke kann an jedem Ort mit Abstand von mind. 20 mm zur Aussenkante gemessen werden

Tôles laminées à froid

Informations techniques et tolérances

Marquage des tôles

Les tôles laminées à froid en formats standard du stock sont normalement marquées avec la qualité, le numéro de coulée, le signe de l'usine et la marque de contrôle.

Pour la qualité 1.4301, le marquage n'est pas obligatoire. Grâce à notre système de gestion de la qualité, les tôles peuvent être identifiées sur la base des informations de livraison.

Les tôles recuites blanches ne sont pas marquées, sauf sur demande pour livraison départ usine.

Tolérances d'épaisseur selon EN ISO 9445

(table 2, tolérances normales)

L'épaisseur peut être mesurée en tout point de la tôle à au moins 20 mm des bords

Stärke / épaisseur von / de von / de	bis unter jusqu'à moins de	Breiten von largeurs de - à 1000-1299 mm	Breiten von largeurs de - à 1300-2100 mm
0.30	- 0.50 mm	+ / - 0.04 mm	
0.50	- 0.80 mm	+ / - 0.05 mm	
0.80	- 1.00 mm	+ / - 0.06 mm	+ / - 0.06 mm
1.00	- 1.20 mm	+ / - 0.07 mm	+ / - 0.07 mm
1.20	- 1.50 mm	+ / - 0.08 mm	+ / - 0.08 mm
1.50	- 2.00 mm	+ / - 0.09 mm	+ / - 0.10 mm
2.00	- 2.50 mm	+ / - 0.10 mm	+ / - 0.11 mm
2.50	- 3.00 mm	+ / - 0.12 mm	+ / - 0.12 mm
3.00	- 4.00 mm	+ / - 0.14 mm	+ / - 0.14 mm
4.00	- 5.00 mm	+ / - 0.15 mm	+ / - 0.15 mm
5.00	- 6.50 mm	+ / - 0.15 mm	+ / - 0.16 mm
6.50	- 8.00 mm	+ / - 0.17 mm	+ / - 0.17 mm